

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	COMER SpA.
Marque	<i>Make</i>	TOP KART
Modèle	<i>Model</i>	KID KART

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du cadre du châssis au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier, mais seulement dans les limites fixées par le Règlement CIK-FIA en vigueur.

*This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the chassis frame at the moment of the CIK-FIA homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits set by the CIK-FIA Regulations in force.*



PHOTO DU CHÂSSIS COMPLET IDENTIQUE À L'UN DES MODÈLES PRÉSENTÉS À L'HOMOLOGATION AVEC CARROSSERIE MAIS SANS PNEUMATIQUES

PHOTO OF COMPLETE CHASSIS IDENTICAL TO ONE OF THE MODELS SUBMITTED FOR HOMOLOGATION WITH BODYWORK BUT WITHOUT TYRES

Signature et tampon de l'ASN <i>Signature and stamp of the ASN</i>	Signature et tampon de la CIK-FIA <i>Signature and stamp of the CIK-FIA</i>

<b>A</b>	<b>DESSIN TECHNIQUE DU CADRE</b>	<b>A</b>	<b>TECHNICAL DRAWING OF FRAME</b>
----------	----------------------------------	----------	-----------------------------------

Le dessin technique sert pour identifier la structure et la géométrie principale du cadre.  
*The technical drawing is used for the identification of the structure and the main geometry of the frame.*

**VUE DE DESSUS / VIEW FROM ABOVE**



<b>B</b>	<b>COTES</b>	<b>B</b>	<b>DIMENSIONS</b>
1. Cadre	1. Frame	Données	Tolérances
		<i>Data</i>	<i>Tolerances</i>
A= Empattement mesures fixes	A= Wheel base fixed measurements	775 MM.	+/- 5mm
B= Tubes principaux de la structure, diamètre minimum 21mm, d'une longueur supérieure à 150mm, à l'exclusion des tubes inférieurs d'un diamètre de 21mm et tous les supports pour les accessoires.	B= Main tube of the structure, minimum diameter of 21mm, length over 150mm, except lower tubes with a diameter of 21mm and all the supports for the accessories.	1) 25 MM. 2) 25 MM. 3) 25 MM. 4) 25 MM. 5) 25 MM. 6) 25 MM. 7) 25 MM. 8) 9) 10)	+/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm
C = Nombre de courbes dans les tubes de Ø supérieur à 21mm	C = Number of bends on the tubes with Ø 21mm.	11	—
D = Nombre de tubes ayant un Ø supérieur à 21mm	D = Number of tubes with a diameter over 21mm	7	—
E = Largeur avant extérieure	E = Outer front width	610 MM.	+/- 10mm
F = Largeur arrière extérieure	F = Outer rear width	570 MM.	+/- 10mm
G = Longueur hors tout extérieure	G = Maximum outer overall length	1020 MM.	+/- 10mm
H = Les attaches supportant les fusées doivent être soudées ou brasées au cadre	H= The fixations sustaining the stub axles must be welded or brazed to the frame		
I = Les attaches supportant les barres de rigidification doivent être soudées ou brasées au cadre	I= The fixations sustaining the stiffening bars must be welded or brazed to the frame		

**Remarque / Remark:** Dans les points B, C et D, seuls les tubes principaux d'une longueur supérieure à 150 mm sont à prendre en considération à l'exclusion tous les supports pour accessoires. *In points B, C and D, only the main tubes of a length of more than 150 mm are to be taken into consideration, excluding all supports for accessories.*